



ГАЗСИНТЕЗ

НАСОСНЫЕ УСТАНОВКИ СИНТЭК-Н

открыто-вихревая насосная установка для наземных резервуаров
самовсасывающая насосная установка для подземных резервуаров



Назначение:

- ▶ предназначены для бесперебойной подачи СУГ к испарительным установкам
- ▶ используются в тех случаях, когда необходима особая надежность для перекачивания жидких сред

Преимущества:

- имеют высокий коэффициент полезного действия
- высокая производительность при большом диапазоне давлений
- установки могут работать с газовыми смесями любого состава
- возможность эксплуатации под высоким давлением и с малым объемом перекачиваемого газа
- имеют низкий уровень шума и вибрации
- гарантия завода-производителя

Конструктивные исполнения (в зависимости от условий эксплуатации):

- на металлической раме
- в металлическом шкафу
- в утепленном металлическом шкафу
- в блок-боксе

Применяются:

для перекачивания сжиженного углеводородного газа из газгольдеров в системах автономного газоснабжения, на АГЭС, газонаполнительных станциях, ГНС и ГНП, пунктах хранения СУГ

Принцип работы:

Поступая в установку, сжиженный газ проходит через смотровое окошко для визуального контроля наличия жидкости в системе. Далее газ очищается в фильтре-грязеуловителе и попадает в насос. На выходе из насоса установлен отсекающий клапан паровой фазы, после которого газ поступает в технологическую систему.

В установке предусмотрен обратный клапан для предотвращения движения газа обратно к насосу, байпасный клапан - для возврата излишков газа обратно в емкость, предохранительный клапан - для защиты выходного коллектора от превышения давления.

На входе и выходе установлены запорные шаровые краны.

Маркировка изделия:

СИНТЭК-Н-В-50

- торговая марка СИНТЭК
- тип оборудования: насосная установка
- тип установки: самовсасывающая
- производительность: 50 л/мин

СТАБИЛЬНАЯ РАБОТА ВНЕ ЗАВИСИМОСТИ
ОТ ТЕМПЕРАТУРЫ ЭКСПЛУАТАЦИИ



КОМПОНОВКА ДВИГАТЕЛЯМИ
ВО ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННОМ ИСПОЛНЕНИИ



ДЕТАЛИ И УЗЛЫ УСТАНОВКИ ГРУНТУЮТСЯ
И ОКРАШИВАЮТСЯ КРАСКОЙ





РАБОЧАЯ СРЕДА:
смесь сжиженных пропана и бутана
в различных пропорциях (ГОСТ Р 52087-2003)



ТИП НАСОСА:
открыто-вихревой



ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ:
до 1200 л/мин



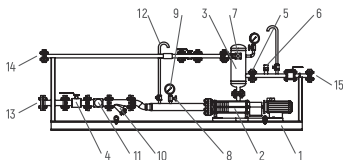
МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ НАСОСА:
до 75 кВт

Устройство:

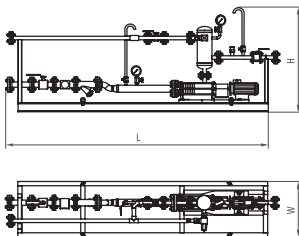
- 1 – металлическая рама (основа)
- 2 – насосный агрегат
- 3 – отсекающий клапан
- 4 – кран шаровый
- 5 – клапан обратный
- 6 – клапан предохранительный
- 7 – клапан байпасный
- 8 – вентиль манометрический
- 9 – манометр
- 10 – газовый фильтр
- 11 – смотровое окошко
- 12 – свеча продувки
- 13 – вход жидкой фазы
- 14 – выход жидкой фазы (обратка)
- 15 – выход жидкой фазы



ПРОЕКТИРОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ ПО СОБСТВЕННЫМ
РАЗРАБОТКАМ ИЛИ ТЕХНИЧЕСКОМУ ЗАДАНИЮ ЗАКАЗЧИКА



Габаритный чертеж:



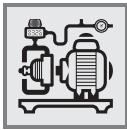
Внешний вид:



Технические характеристики:

Параметры	Значения	
	Открыто-вихревые НУ	Самосасывающие НУ
Производительность, л/мин	до 1200	до 1200
Высота всасывания, м	до 5	до 5
Плотность рабочей среды, кг/куб. дм	до 1,3	до 1,3
Дифференциальное давление, Бар	до 15	до 15
Температура рабочей среды	от -30°С до +20°С	от -30°С до +20°С
Мощность двигателя насоса, кВт	от 5 до 75	до 30
Вид обслуживаемых резервуаров	наземные	подземные
Условия эксплуатации: - климатическое исполнение - категория размещения	У, УХЛ 2, 3, 4	У, УХЛ 2, 3, 4
Категория и группа взрывоопасности по ГОСТ 30852.0-2002	IIA-T2	IIA-T2
Габаритные размеры, ДхВхШ [ЛхИхМ], мм*	1700х800х600	1700х800х600

* Габаритные размеры могут отличаться и зависят от комплектации в состав установки оборудования



ГАЗСИНТЕЗ

НАСОСНО-СЧЕТНЫЕ УСТАНОВКИ СИНТЭК-Н-С



Назначение:

- ▶ используются для слива сжиженного углеводородного газа из авто и ж/д цистерн
- ▶ учитывают объемы перекаченного газа

Преимущества:

- увеличение производительности и сокращение времени на слив за счет принудительной откачки
- модульное исполнение обеспечивает легкую транспортировку и простой монтаж
- стабильное и точное измерение и учет на протяжении всего срока службы
- варианты конструктивного исполнения позволяют эксплуатировать установки в различных технологических цепочках
- возможность внедрения в уже существующую технологическую линию системы газификации
- гарантия завода-производителя

Конструктивные исполнения (в зависимости от условий эксплуатации):

- на металлической раме
- в металлическом шкафу
- в утепленном металлическом шкафу
- в блок-боксе

Применяются:

в системах слива и учета сжиженного углеводородного газа из авто и ж/д цистерн в газгольдеры и другие хранилища СУГ

Принцип работы:

На входе в установку сжиженный газ проходит через смотровое окошко для визуального контроля наличия жидкости в системе. Перед поступлением в насос газ очищается от механических примесей в фильтре-грязеуловителе.

После насоса газ проходит через расходомер, с помощью которого измеряется объем поступившего газа. Затем газ подается в газгольдер.

В установке предусмотрен предохранительный клапан для защиты выходного коллектора от превышения давления.

На входе и выходе установлены запорные шаровые краны.

Маркировка изделия:

СИНТЭК-Н-С-220

торговая марка СИНТЭК
тип оборудования: насосная установка
тип установки: со счетным устройством
производительность: 220 л/мин

КОМПЛЕКТУЮТСЯ ВЫСОКОТОННЫМИ
СЧЕТНЫМИ УСТРОЙСТВАМИ



ДЕТАЛИ И УЗЛЫ УСТАНОВКИ ГРУНТУЮТСЯ
И ОКРАШИВАЮТСЯ КРАСКОЙ



КОМПОНОВКА ДВИГАТЕЛЯМИ
ВО ВЗРЫВООЗАЩИЩЕННОМ ИСПОЛНЕНИИ





РАБОЧАЯ СРЕДА:
смесь сжиженных пропана и бутана
в различных пропорциях (ГОСТ Р 52087-2003)



ТИП НАСОСА:
шиберный



ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ:
до 1400 л/мин



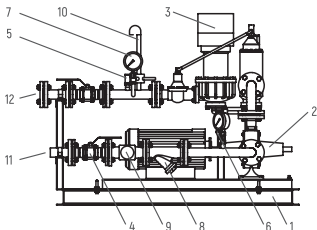
МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ НАСОСА:
до 30 кВт

Устройство:

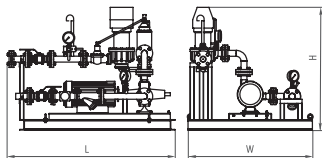
- 1 – металлическая рама (основа)
- 2 – насосный агрегат
- 3 – счетчик газа
- 4 – кран шаровый
- 5 – клапан предохранительный
- 6 – вентиль манометрический
- 7 – манометр
- 8 – газовый фильтр
- 9 – смотровое окошко
- 10 – свеча продувки
- 11 – вход жидкой фазы
- 12 – выход жидкой фазы



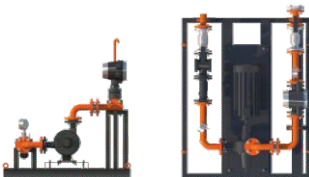
ПРОЕКТИРОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ ПО СОБСТВЕННЫМ
РАЗРАБОТКАМ ИЛИ ТЕХНИЧЕСКОМУ ЗАДАНИЮ ЗАКАЗЧИКА



Габаритный чертеж:



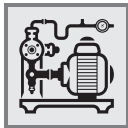
Внешний вид:



Технические характеристики:

Параметры	Значение
Производительность, л/мин	от 70 до 1400
Высота всасывания, м	до 310
Плотность рабочей среды, кг/куб. дм	до 1,3
Температура рабочей среды	от -30°C до +20°C
Мощность двигателя насоса, кВт	до 30
Вид обслуживаемых резервуаров	наземные, подземные
Категории и группа взрывоопасности по ГОСТ 30852.0-2002	IIA-T2
Условия эксплуатации: - климатическое исполнение - категория размещения	У, УХЛ 2, 3, 4
Габаритные размеры, ДхВхШ [LxHxW], мм*	1600x1300x200

* Габаритные размеры могут отличаться и зависят от комплектации и способа установки оборудования



ГАЗСИНТЕЗ

УЗЛЫ СЛИВА СИНТЭК-Н



Назначение:

- ▶ используются для слива сжиженного углеводородного газа из авто и ж/д цистерн

Преимущества:

- увеличение производительности слива за счет принудительной откачки
- возможность эксплуатации в условиях образования взрывоопасных смесей категории IIA температурного класса T2
- модульное исполнение обеспечивает легкую транспортировку и простой монтаж
- варианты конструктивного исполнения позволяют эксплуатировать установки в различных технологических цепочках
- компактность за счет рамной конструкции
- гарантия завода-производителя

Конструктивные исполнения (в зависимости от условий эксплуатации):

- на металлической раме
- в металлическом шкафу
- в утепленном металлическом шкафу
- в блок-боксе

Применяются:

для откачки сжиженного углеводородного газа из авто и ж/д цистерн в газгольдеры

Принцип работы:

Поступая в узел слива, сжиженный газ проходит через смотровое окошко для визуального контроля наличия жидкости в системе. Далее газ очищается в фильтре-грязеуловителе и попадает в насос, после которого поступает в газгольдер.

В установке предусмотрен предохранительный клапан для защиты выходного коллектора от превышения давления.

На входе и выходе установлены запорные шаровые краны.

Маркировка изделия:

торговая марка СИНТЭК
тип оборудования: насосная установка
СИНТЭК-Н-220] производительность: 220 л/мин

ДЕТАЛИ И УЗЛЫ УСТАНОВКИ ГРУНТУЮТСЯ
И ОКРАШИВАЮТСЯ КРАСКОЙ



КОМПОНОВКА ДВИГАТЕЛЯМИ
ВО ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННОМ ИСПОЛНЕНИИ



СТАБИЛЬНАЯ РАБОТА ВНЕ ЗАВИСИМОСТИ
ОТ ТЕМПЕРАТУРЫ ЭКСПЛУАТАЦИИ



**РАБОЧАЯ СРЕДА:**

смесь сжиженных пропана и бутана
в различных пропорциях (ГОСТ Р 52087-2003)

**ТИП НАСОСА:**

шиберный

**ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ:**

до 1400 л/мин

**МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ НАСОСА:**

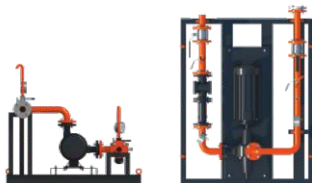
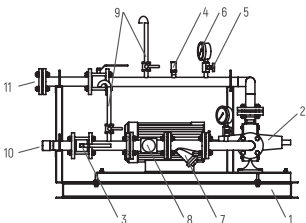
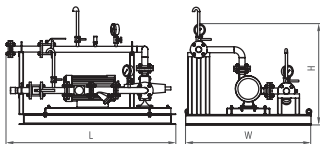
до 30 кВт

Устройство:

- 1 – металлическая рама (основа)
- 2 – насосный агрегат
- 3 – кран шаровой
- 4 – клапан предохранительный
- 5 – вентиль манометрический
- 6 – манометр
- 7 – газовый фильтр
- 8 – смотровое окошко
- 9 – свеча продувки
- 10 – вход жидкой фазы
- 11 – выход жидкой фазы



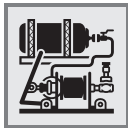
ПРОЕКТИРОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ ПО СОБСТВЕННЫМ
РАЗРАБОТКАМ ИЛИ ТЕХНИЧЕСКОМУ ЗАДАНИЮ ЗАКАЗЧИКА

Внешний вид:**Габаритный чертеж:****Технические характеристики:**

Параметры	Значение
Производительность, л/мин	от 70 до 1400
Рабочее давление, МПа	до 1,6
Мощность двигателя насоса, кВт	до 30
Вид обслуживаемых резервуаров	наземные, подземные
Условия эксплуатации: - климатическое исполнение - категория размещения	У, УХЛ 2, 3, 4
Категория и группа взрывоопасности по ГОСТ 30852.0-2002	IIA-T2
Габаритные размеры, ДхШ (LxHxW), мм**	1800x1300x1200

* Высота корпуса без свечи продувки

** Габаритные размеры могут отличаться и зависят от количества в составе установки оборудования



ГАЗСИНТЕЗ

РУЧНЫЕ НАСОСНЫЕ УСТАНОВКИ СИНТЭК для ОПОРОЖНЕНИЯ БАЛЛОНОВ



Назначение:

- ▶ используются для слива неисправившихся остатков газа из баллонов

Преимущества:

- являются индивидуальным техническим решением для газонаполнительных станций и пунктов
- могут полностью опорожнять баллоны на 5, 12, 27 и 50 литров
- не зависят от источников электроснабжения
- имеют малые габариты, удобные для транспортировки
- гарантия завода-производителя

Применяются:

для опорожнения баллонов на газонаполнительных станциях и пунктах

Принцип работы:

Данный тип насосной установки предназначен для опорожнения баллонов. Насос представляет собой рычажную конструкцию, управление которой осуществляется вручную.

В состав установки входит необходимая запорно-предохранительная арматура и контрольно-измерительные приборы для обеспечения безопасной эксплуатации.

Для определения объема оставшегося газа баллоны первоначально взвешивают на электронных весах.

Конструктивные исполнения (в зависимости от условий эксплуатации):

- на металлической раме
- в металлическом шкафу
- в утепленном металлическом шкафу
- в блок-боксе

РУЧНЫЕ НАСОСНЫЕ УСТАНОВКИ НЕ ЗАВИСЯТ
ОТ ИСТОЧНИКОВ ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЯ



ДЕТАЛИ И УЗЛЫ УСТАНОВКИ ГРУНТУЮТСЯ
И ОКРАШИВАЮТСЯ КРАСКОЙ



УСТАНОВКИ ЯВЛЯЮТСЯ ЧАСТЬЮ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ
ЦЕПОЧКИ В ПУНКТАХ НАПОЛНЕНИЯ БАЛЛОНОВ





РАБОЧАЯ СРЕДА:
смесь сжиженных пропана и бутана
в различных пропорциях (ГОСТ Р 52087-2003)



ТИП НАСОСА:
механический поршневой, на ручной тяге



ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ:
до 350 л/ч



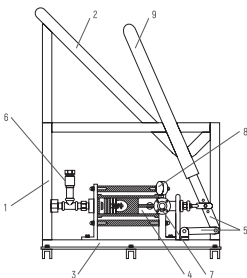
ВИД ОБСЛУЖИВАЕМЫХ БАЛЛОНОВ:
специальные металлические и кевларовые
баллоны для хранения СУГ емкостью 5-50 л

Устройство:

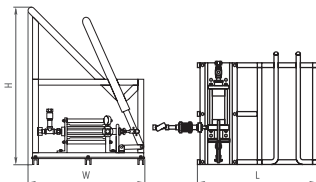
- 1 – рамная конструкция
- 2 – рейлинги для установки и крепления баллонов
- 3 – металлическое основание для крепления насосного агрегата
- 4 – насосный агрегат
- 5 – рычажная передача
- 6 – клапан предохранительный
- 7 – газовый фильтр
- 8 – манометр
- 9 – рукоять насоса



ПРОЕКТИРОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ ПО СОБСТВЕННЫМ
РАЗРАБОТКАМ ИЛИ ТЕХНИЧЕСКОМУ ЗАДАНИЮ ЗАКАЗЧИКА



Габаритный чертеж:



Внешний вид:



Технические характеристики:

Параметры	Значение
Производительность, л/ч	от 10 до 350
Наработка на отказ, ч	до 20000
Плотность рабочей среды, кг/куб. дм	до 1,3
Температура рабочей среды	от -30°C до +20°C
Уровень сейсмичности зоны эксплуатации	до 9 баллов
Категория и группа взрывоопасности по ГОСТ 30852.0-2002	IIA-T2
Условия эксплуатации: - климатическое исполнение - категория размещения	У 2, 3, 4
Габаритные размеры, ДхВхШ [LxHxW], мм*	600x1250x500

* Габаритные размеры могут отличаться и зависят от комплектации и состава установки оборудования



ГАЗСИНТЕЗ

КОМПРЕССОРНЫЕ УСТАНОВКИ СИНТЭК-K-LB



Назначение:

- ▶ позволяют полностью опорожнять газгольдеры, Ж/д или автомобильные цистерны
- ▶ перекачивают СУГ из одного резервуара в другой
- ▶ улавливают и перекачивают пары газа

Преимущества:

- российская разработка на базе ведущих поставщиков компрессорного оборудования
- максимальные эксплуатационные параметры
- длительный срок службы
- соответствуют всем требованиям промышленной безопасности РФ
- соответствуют российским и зарубежным стандартам качества
- высокая производительность и безопасность
- гарантия завода-производителя

Конструктивные исполнения (в зависимости от условий эксплуатации):

- на металлической раме
- в блок-боксе

Применяются:

для перекачивания промышленных и сжиженных углеводородных газов в системах низкого и среднего давления

Принцип работы:

За счет движения поршня в уплотнительной камере на входе и выходе из компрессора создается разное давление, благодаря чему происходит движение газа из разгружаемого сосуда в приемную емкость.

Одинарные или двойные уплотнения гарантируют герметичность цилиндра компрессора даже при незначительном превышении заданного давления.

Входящая в рабочий комплект запорно-предохранительная арматура обеспечивает безопасную эксплуатацию оборудования даже во взрывоопасных зонах и на опасных объектах.

Маркировка изделия:

СИНТЭК-K-LB362

торговая марка СИНТЭК
тип оборудования компрессорная установка
модель компрессора Blackmer LB362

ВЫБОР ЦВЕТОВОГО РЕШЕНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ
ВОЗМОЖЕН НА УСМОТРЕНИЕ ЗАКАЗЧИКА



ОСНАЩЕНЫ ДАТЧИКОМ УРОВНЯ
ЖИДКОСТИ В СЕПАРАТОРЕ



СТАБИЛЬНАЯ РАБОТА ВНЕ ЗАВИСИМОСТИ
ОТ ТЕМПЕРАТУРЫ ЭКСПЛУАТАЦИИ



**РАБОЧАЯ СРЕДА:**

смесь сжиженных пропана и бутана
в различных пропорциях (ГОСТ Р 52087-2003)

**ТИП КОМПРЕССОРА:**

одноступенчатый безмасляный газовый,
изготавливается на базе компрессоров Blackmer

**ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ:**

до 209 куб. м/ч

**МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ КОМПРЕССОРНОГО АГРЕГАТА:**

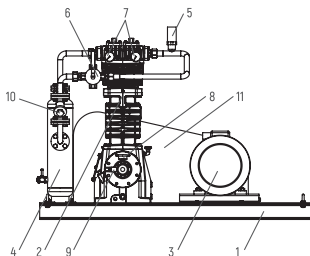
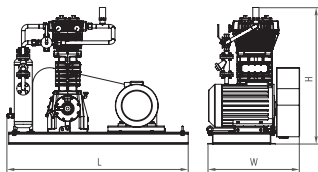
до 37 кВт

Устройство:

- 1 – металлическая рама (основа)
- 2 – компрессор
- 3 – двигатель
- 4 – отсекающий жидкой фазы
- 5 – клапан предохранительный
- 6 – кран четырехходовой
- 7 – манометр
- 8 – манометр давления масла
- 9 – винт регулирования давления масла
- 10 – газовый фильтр
- 11 – защитный металлический кожух



ПРОЕКТИРОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ ПО СОБСТВЕННЫМ
РАЗРАБОТКАМ ИЛИ ТЕХНИЧЕСКОМУ ЗАДАНИЮ ЗАКАЗЧИКА

**Габаритный чертеж:****Внешний вид:****Технические характеристики:**

Параметры	Значения
Производительность, куб. м/ч	до 209
Рабочее давление на входе, МПа	0,08-1,6
Рабочее давление на выходе, МПа	до 1,6
Мощность двигателя, кВт	2,2-37
Обороты в минуту, шт	350-825
Тип охлаждения	воздушный
Тип уплотнения	одинарный, двойной
Габаритные размеры, ДхВхШ (LxHxW), мм*	1700x800x1300

* Габаритные размеры могут отличаться в зависимости от входящего в состав устройства оборудования



ГАЗСИНТЕЗ

СМЕСИТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ СИНТЭК-С-К НА БАЗЕ СМЕСИТЕЛЬНОГО КЛАПАНА



Назначение:

- ▶ используются для получения синтетического природного газа (СНГ)

Преимущества:

- высокая надежность и эффективность оборудования при эксплуатации в экстремальных условиях
- низкие эксплуатационные расходы
- все оборудование протестировано, прошло испытания и имеет необходимые Сертификаты соответствия мировым и отечественным отраслевым стандартам качества
- расчет конструкции смесительной установки происходит по индивидуальному заказу, что гарантирует максимальное соответствие требованиям
- гарантия завода-производителя

Конструктивные исполнения (в зависимости от условий эксплуатации):

- на металлической раме
- в блок-боксе

Применяются:

в системах газоснабжения различных промышленных и жилых объектов, а также для обеспечения объектов резервным или аварийным газоснабжением

Принцип работы:

Сжиженный углеводородный газ поступает из резервуара в смесительную установку при помощи самовсасывающей насосной установки. При нагреве жидкой фазы в испарителе происходит образование паровой фазы СУГ.

Далее паровая фаза проходит через регулятор давления и поступает в смесительный клапан, где смешивается с воздухом, который также проходит через регулятор давления.

Маркировка изделия:

СИНТЭК-С-К-400

торговая марка СИНТЭК
тип оборудования: смесительная установка
смесительный узел: смесительный клапан
производительность: 400 куб. м/ч

ПОДХОДЯТ В КАЧЕСТВЕ ОСНОВНОЙ
И РЕЗЕРВНОЙ СИСТЕМЫ ГАЗОСНАБЖЕНИЯ



УКОМПЛЕКТОВАНЫ СИСТЕМОЙ АВТОМАТИЧЕСКОГО
УПРАВЛЕНИЯ И РЕГУЛИРОВАНИЯ



ИМЕЮТ СИСТЕМУ АВАРИЙНОЙ ЗАЩИТЫ
ДЛЯ РАБОТЫ В УСЛОВИЯХ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ





РАБОЧАЯ СРЕДА:
смесь сжиженных пропана и бутана
в различных пропорциях (ГОСТ Р 52087-2003)



ДАВЛЕНИЕ СУГ:
могут использоваться в системах как с высоким,
средним, так и с низким давлением СУГ



ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ:
до 20000 куб. м/ч



ВЫХОД НА РАБОЧУЮ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ:
за 15-30 минут

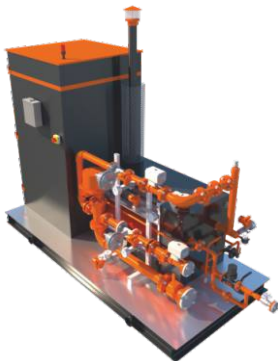
Устройство:

- металлическая рама (основа)
- смеситель на смесительном клапане
- испаритель СИНТЭК (электрический или жидкостный) в металлическом корпусе с теплоизоляцией
- регуляторная группа
- контрольно-измерительные приборы
- запорно-предохранительная арматура
- компрессор
- газопроводная обвязка
- пункт управления с системой автоматики с функцией дистанционного управления

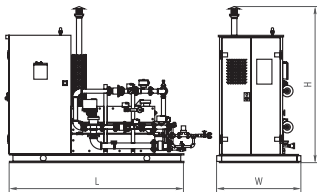


ПРОЕКТИРОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ ПО СОБСТВЕННЫМ
РАЗРАБОТКАМ ИЛИ ТЕХНИЧЕСКОМУ ЗАДАНИЮ ЗАКАЗЧИКА

Внешний вид:



Габаритный чертеж:



Технические характеристики:

Параметры	Значение																			
Производительность, куб. м/ч	400	480	560	760	850	1050	1130	1420	1700	1980	1550	2830	3110	3400	3680	3960	4250	4530	4820	5100**
Объем ресивера, куб. м	0,452	0,452	0,452	0,452	0,452	0,452	0,452	0,950	0,950	0,950	1,893	1,893	1,893	1,893	1,893	1,893	1,893	1,893	1,893	1,893
Рабочее давление на входе, МПа	до 1,6	до 1,6	до 1,6	до 1,6	до 1,6	до 1,6	до 1,6	до 1,6	до 1,6	до 1,6	до 1,6	до 1,6	до 1,6	до 1,6	до 1,6	до 1,6	до 1,6	до 1,6	до 1,6	до 1,6
Рабочее давление на выходе, МПа	от 0,5	от 0,5	от 0,5	от 0,5	от 0,5	от 0,5	от 0,5	от 0,5	от 0,5	от 0,5	от 0,5	от 0,5	от 0,5	от 0,5	от 0,5	от 0,5	от 0,5	от 0,5	от 0,5	от 0,5
Масса установки в готовом виде, кг	1905	1905	1905	1950	1950	1995	1995	2908	3082	3130	4173	4196	4218	4264	4352	5286	6713	6736	6770	6793
Габаритные размеры, ДхВхШ [LxHxW], мм*	3353x 2945x 1550	3353x 2945x 1550	3353x 2945x 1550	3353x 2945x 1550	3353x 2945x 1550	3353x 2945x 1550	3353x 2945x 1550	3429x 2945x 1854	3606x 2945x 1854	3606x 2945x 1854	4165x 2945x 2286	4165x 2945x 2286	4165x 2945x 2286	4165x 2945x 2286	4165x 2945x 2286	4165x 2945x 2286	6908x 2945x 2540	6908x 2945x 2540	6908x 2945x 2540	6908x 2945x 2540

* Габаритные размеры могут отличаться и зависят от входящего в состав установки оборудования

** Информацию по окончательным установкам производительности свыше 5100 куб. м/ч уточняйте отдельно у менеджера «Завода ГазСинтез»



ГАЗСИНТЕЗ

СМЕСИТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ СИНТЭК-С-В НА БАЗЕ ТРУБОК ВЕНТУРИ



Назначение:

- ▶ используются для получения синтетического природного газа (SNG)

Преимущества:

- производятся по индивидуальным требованиям и техническому заданию Заказчика
- изготавливаются на основе собственных технологических схем, рентабельность которых проверена на уже поставленном и эксплуатируемом оборудовании
- высокая степень автоматизации работы установок
- взрыво- и пожаробезопасность оборудования достигается за счет его соответствия государственным стандартам и нормам
- гарантия завода-производителя

Конструктивные исполнения (в зависимости от условий эксплуатации):

- на металлической раме
- в блок-боксе

Применяются:

в системах газоснабжения различных промышленных и жилых объектов, а также для обеспечения объектов резервным или аварийным газоснабжением

Принцип работы:

Сжиженный газ поступает из резервуара в смесительную установку при помощи насоса. При нагреве жидкой фазы в испарителе происходит кипение и образование паровой фазы СУГ.

Далее уже паровая фаза поступает в смеситель, а именно в трубки Вентури, где смешивается с воздухом. Затем полученный синтетический газ поступает в ресивер.

Маркировка изделия:

СИНТЭК-С-В-560 — торговая марка СИНТЭК
тип оборудования: смесительная установка
смесительный узел: трубка Вентури
производительность: 560 куб. м/ч

УКМПЛЕКТОВАНЫ СИСТЕМОЙ АВТОМАТИЧЕСКОГО
УПРАВЛЕНИЯ И РЕГУЛИРОВАНИЯ



ИМЕЮТ СИСТЕМУ АВАРИЙНОЙ ЗАЩИТЫ
ОТ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



ПРИМЕНЯЮТСЯ В КАЧЕСТВЕ РЕЗЕРВНОЙ
СИСТЕМЫ ГАЗОСНАБЖЕНИЯ





РАБОЧАЯ СРЕДА:
смесь сжиженных пропана и бутана
в различных пропорциях (ГОСТ Р 52087-2003)



ДАВЛЕНИЕ СУГ:
могут использоваться в системах как с высоким,
средним, так и с низким давлением СУГ



ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ:
до 5100 куб. м/ч



ВЫХОД НА РАБОЧУЮ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ:
за 15-30 минут

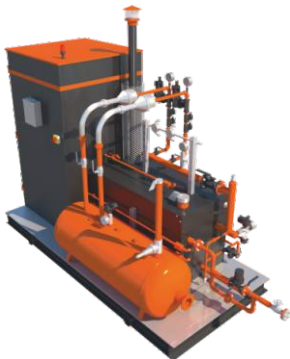
Устройство:

- металлическая рама (основа)
- смеситель на базе трубок Вентури
- испаритель СИНТЭК (электрический или жидкостный) в металлическом корпусе с теплоизоляцией
- регуляторная группа
- контрольно-измерительные приборы
- запорно-предохранительная арматура
- приемный ресивер-емкость
- газопроводная обвязка
- пункт управления с системой автоматики с функцией дистанционного управления

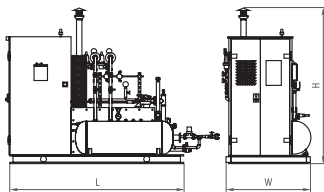


ПРОЕКТИРОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ ПО СОБСТВЕННЫМ
РАЗРАБОТКАМ ИЛИ ТЕХНИЧЕСКОМУ ЗАДАНИЮ ЗАКАЗЧИКА

Внешний вид:



Габаритный чертеж:



Технические характеристики:

Параметры	Значение																			
Производительность, куб. м/ч	400	480	560	760	850	1050	1130	1420	1700	1980	1550	2830	3110	3400	3680	3960	4250	4530	4820	5100**
Количество трубок Вентури, шт	2	2	2	3	3	4	4	5	6	7	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
Объем ресивера, куб. м	0,452	0,452	0,452	0,452	0,452	0,452	0,452	0,950	0,950	0,950	1,893	1,893	1,893	1,893	1,893	1,893	1,893	1,893	1,893	1,893
Рабочее давление на входе, МПа	до 1,6	до 1,6	до 1,6	до 1,6	до 1,6	до 1,6	до 1,6	до 1,6	до 1,6	до 1,6	до 1,6	до 1,6	до 1,6	до 1,6	до 1,6	до 1,6	до 1,6	до 1,6	до 1,6	до 1,6
Рабочее давление на выходе, МПа	от 0,5	от 0,5	от 0,5	от 0,5	от 0,5	от 0,5	от 0,5	от 0,5	от 0,5	от 0,5	от 0,5	от 0,5	от 0,5	от 0,5	от 0,5	от 0,5	от 0,5	от 0,5	от 0,5	от 0,5
Масса установки в готовом виде, кг	1905	1905	1905	1950	1950	1995	1995	2108	3082	3130	4173	4196	4218	4264	4352	5286	6713	6736	6770	6795
Габаритные размеры, ДхШхГ (высота), мм*	3353х 2845х 1550	3353х 2845х 1550	3353х 2845х 1550	3353х 2845х 1550	3353х 2845х 1550	3353х 2845х 1550	3353х 2845х 1550	3429х 2845х 1854	3606х 2845х 1854	3606х 2845х 1854	4185х 2845х 2286	4365х 2845х 2286	4185х 2845х 2286	4185х 2845х 2286	4185х 2845х 2286	4185х 2845х 2286	6908х 2845х 2540	6908х 2845х 2540	6908х 2845х 2540	6908х 2845х 2540

* Габаритные размеры могут отличаться и зависят от вида газа в составе установки оборудования

** Информацию по максимальным установкам производительности свыше 5100 куб. м/ч уточняйте отдельно у менеджеров «Завода ГазБезопас»